



Liberté - Égalité - Fraternité

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

PREFET DES YVELINES

Versailles, le

- 9 OCT. 2018

Direction régionale et interdépartementale  
de l'Environnement et de l'Énergie en Île-de-France

Unité départementale des Yvelines

## INSTALLATIONS CLASSEES

### Société Concernée :

FAREVA POISSY  
75, rue d'Aigremont  
78300 POISSY

### Installations concernées :

Unité de production  
75, rue d'Aigremont  
78300 POISSY

**Objet :** Modification des installations

**P.J :** Annexe n°1 : Plan du site

Annexe n°2 : Études d'impact et de dangers

Annexe n°2 : Plan de situation de la future ligne de conditionnement

Annexe n°4 : Dispositions constructives

## RAPPORT DE L'INSPECTION DES INSTALLATIONS CLASSÉES

Par courrier du 21 juin 2018, complété par courriers informatiques du 10 août et 28 septembre 2018, la société « FAREVA POISSY » a transmis un porté à connaissance, conformément à l'article R.512-46-23-II du code de l'Environnement, relatif à l'installation d'une nouvelle ligne de conditionnement sur son site de Poissy.

Le présent rapport propose à Monsieur le Préfet des Yvelines les suites qu'il convient de donner à ce dossier.



## **I. ACTIVITÉS ET INSTALLATIONS**

La société « FAREVA POISSY » est spécialisée dans la fabrication et le conditionnement de parfums pour différentes marques.

Le site étudié est situé sur la commune de Poissy dans le département des Yvelines (78).

La composition du voisinage immédiat de l'usine de « FAREVA POISSY » est la suivante :

- au Nord le site est bordé au nord par la rue Charles BONIN. De l'autre côté de cette rue se trouve une zone pavillonnaire et des immeubles d'habitation.
- au Sud le site est bordé au sud de la rue Jean Moulin. De l'autre côté de cette rue se trouve une zone pavillonnaire.
- à l'Est, le site est bordé à l'est de la rue Saint Barthélémy. De l'autre côté de cette rue se trouve une zone pavillonnaire et des immeubles d'habitation.
- à l'Ouest le site est bordé à l'ouest de la rue d'Aigremont. De l'autre côté de cette rue se trouve des immeubles d'habitation.

Le site possède un point d'accès principal (rue d'Aigremont), deux accès pompiers par la rue Jean Moulin et un accès par la rue Saint Barthélémy (parking réservé aux employés). La circulation des véhicules sur le site se fait sur des routes et des aires goudronnées.

Les différentes activités exercées dans les installations de Poissy sont les suivantes :

- réception et stockage des matières premières ;
- réception et stockage des articles de conditionnement ;
- préparation des produits semi-finis.  
Les produits semi-finis sont préparés à partir des matières premières. Ces produits sont fabriqués dans l'atelier de fabrication, selon les règles de l'art.
- conditionnement des produits semi-finis dans les différents articles de conditionnement.  
Emballage et expédition des produits finis : Les produits finis sont emballés dans des cartons puis palettisés. Ils sont ensuite expédiés au niveau de la zone Expédition.

La société « FAREVA Poissy » occupe un terrain d'environ 6 hectares sur lequel nous trouvons 7 bâtiments principaux (voir plan en annexe n°1) :

- bâtiment administratif ;
- cellules logistiques A, B et C et expédition ;
- magasin de grande hauteur ;
- atelier fabrication et conditionnement ;
- bureaux production ;
- bâtiment cosmétique ;
- chaufferie bâtiment administratif.

## **II. SITUATION ADMINISTRATIVE**

Les installations relèvent du régime de l'enregistrement au titre des rubriques listées dans le tableau ci-dessous :

Installations et activités concernées	Éléments caractéristiques	Rubriques	Régime
Entrepôts couverts (stockage de matières ou produits combustibles en quantité supérieure à 500 tonnes dans des), Le volume des entrepôts étant : 2- Supérieur ou égal à 50 000 m <sup>3</sup> mais inférieur à 300 000 m <sup>3</sup> .	Bâtiments 2 et 3 62 000 m <sup>3</sup> avec  Bâtiment 2 : 800 tonnes Bâtiment 3 : 500 tonnes	1510.2	E
Liquides inflammables de catégorie 2 ou catégorie 3 à l'exclusion de la rubrique 4330. La quantité totale susceptible d'être présente dans les installations y compris dans les cavités souterraines étant : 2- Supérieure ou égale à 100 tonnes mais inférieure à 1 000 tonnes	Quantité susceptible d'être présente dans les installations est de : 277,6 tonnes avec – 2 cuves enterrées (46 & 60 m <sup>3</sup> ) d'éthanol soit 90,1 tonnes – Stockage de matières premières liquides inflammables et de produits semi-finis contenant des	4331-2	E

Installations et activités concernées	Éléments caractéristiques	Rubriques	Régime
	liquides inflammables (cuves, fûts, conteneurs) : 178,6 tonnes – Déchets de liquides inflammables : 8,9 tonnes		
Combustion A- Lorsque l'installation consomme exclusivement, seuls ou en mélange, du gaz naturel, des gaz de pétrole liquéfiés, du fioul domestique, du charbon, des fiouls lourds, de la biomasse telle que définie au a) ou au b)i) ou au b)iv) de la définition de biomasse, des produits connexes de scierie issus du b)v) de la définition de biomasse ou lorsque la biomasse est issue de déchets au sens de l'article L541-4-3 du code de l'environnement, à l'exclusion des installations visées par d'autres rubriques de la nomenclature pour lesquelles la combustion participe à la fusion, la cuisson ou au traitement, en mélange avec les gaz de combustion, des matières entrantes, si la puissance thermique nominale de l'installation est inférieure à 2 MW.	<u>Bâtiment 5 :</u> Chaudière gaz n°1 : 988 kW Chaudière gaz n°2 : 620 kW  <u>Bâtiment 8 :</u> Chaudière gaz n°3: 950 kW Chaudière gaz n°4 : 872 kW	2910-A	NC
Atelier de charge d'accumulateurs, la puissance maximale du courant continu utilisable pour cette opération étant inférieure à 50 kW. Accumulateurs (ateliers de charge d'). La puissance maximale de courant continu utilisable pour cette opération étant supérieure à 50 kW	36,9 kW	2925	NC
Dangereux pour l'environnement aquatique de catégorie aiguë 1 ou chronique 1. La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant inférieure à 20 tonnes.	5,5 tonnes	4510	NC
Dangereux pour l'environnement aquatique de catégorie chronique 2. La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant inférieure à 100 tonnes.	90 tonnes	4511	NC
Hydrogène (numéro CAS 133-74-0). La quantité susceptible d'être présente dans l'installation étant inférieure à 100 kg	3 bouteilles de gaz à 200 bar, 50 Litres soit : 2,55 kg	4715	NC
Méthanol (numéro CAS 67-56-1). La quantité susceptible d'être présente dans l'installation étant inférieure à 50 tonnes	Quantité susceptible d'être présente dans les installations est de : 1,57 Kg	4722	NC
Produits pétroliers spécifiques et carburants de substitution : essences et naphthas ; kérosènes (carburants d'aviation compris) ; gazoles (gazole diesel, gazole de chauffage domestique et mélanges de gazoles compris) ; fioul lourd ; carburants de substitution pour véhicules, utilisés aux mêmes fins et aux mêmes usages et	0,34 tonne de fuel	4734-2-c	NC

Installations et activités concernées	Éléments caractéristiques	Rubriques	Régime
présentant des propriétés similaires en matière d'inflammabilité et de danger pour l'environnement. 2- La quantité totale susceptible d'être présente dans les installations, y compris dans les cavités souterraines, étant inférieure à 50 tonnes			
Gaz à effet de serre fluorés visés à l'annexe I du règlement (UE) n°517/2014 relatif aux gaz à effet de serre fluorés et abrogeant le règlement (CE) n° 842/2006 ou substances qui appauvrissent la couche d'ozone visées par le règlement (CE) n° 1005/2009 (fabrication, emploi, stockage). 2- Emploi dans des équipements clos en exploitation. a- Équipements frigorifiques ou climatiques (y compris pompe à chaleur) de capacité unitaire supérieure à 2 kg, la quantité cumulée de fluide susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure ou égale à 300 kg.	3 groupes froids avec du R407C : 152,5 Kg 2 groupes froids avec du R404A : 23,4 Kg 1 groupe froid avec du R410A : 0,8 Kg  soit un total de : <b>176,7 Kg</b>	4802-2	NC

E : Enregistrement – NC : non classé

#### **IV. MODIFICATIONS DES INSTALLATIONS**

L'exploitant précise dans son porté à connaissance que le projet :

- vise à implanter une nouvelle ligne de conditionnement nécessaire au développement de l'activité de conditionnement de produits pour différents clients. Cette implantation se fait dans le cadre d'un projet au sein du groupe FAREVA ;
- permet de développer la capacité de production. Les volumes estimés sont de 2 à 3 millions d'unités annuelles. La capacité totale de production évolue ainsi de 14 millions à 16 millions d'unités.

L'exploitant a transmis dans son porté à connaissance les impacts du projet sur le site et sur l'environnement proche ainsi que les mesures prises pour limiter les risques d'incendie et de pollution des eaux et des sols (voir annexe n°2)

##### **IV-1 Nature des produits chimiques conditionnés**

Le volume des produits finis sera de 50 et 100 mL.

Chaque matière première et chaque produit fini est renseigné dans l'outil de gestion de production. Ainsi, l'état des stocks, la quantité et la nature des dangers de chaque produit chimique liquide est disponible immédiatement.

Le projet est sans impact sur la capacité de stockage de liquides inflammables de FAREVA Poissy. Il n'y aura pas de stock supplémentaire à l'existant.

##### **IV-2 Nouvelle situation administrative**

L'exploitant précise que les modifications envisagées sur le site n'engendreront pas de modification du classement du site.

##### **Rubrique 4510-2 :**

le projet a un impact sur cette rubrique sans en modifier le classement (Non Classé). La matière première entrant dans la formule des produits semi-finis est classée H400 et H410 (Dangereux pour l'environnement aquatique de catégorie aiguë 1 ou chronique 1).

Le volume susceptible d'être présent sur le site avec cette modification est de 9 tonnes au lieu de 5,5 tonnes actuellement.

## **V. AVIS ET PROPOSITIONS DE L'INSPECTION**

Compte tenu que l'exploitant a transmis son porté à connaissance conformément à l'article R.512-46-23-II ;

Compte tenu que le dossier transmis par courrier du 21 juin 2018, complété par courriers informatiques du 10 août et 28 septembre 2018, apporte les éléments suffisants permettant d'apprécier que ce changement peut être considéré comme non substantiel, au sens des dispositions de l'article R.512-46-23-II du code de l'environnement ;

Compte tenu que ce projet n'aggrave pas les impacts et les risques présentés par les installations existantes ;

Compte tenu qu'il n'y a pas de modification de volume sur les produits de matières premières ;

Compte tenu que l'installation d'une nouvelle ligne de production constitue un changement notable des éléments du dossier de demande d'autorisation.

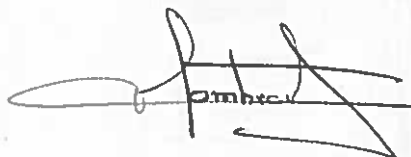
Compte tenu des mesures prises par l'exploitant pour prévenir ou remédier aux risques présentés par les nouvelles installations ;

L'inspection de l'environnement émet un avis favorable au projet de modification transmis par l'exploitant dans son porté à connaissance du 21 juin 2018, complété par courriers informatiques du 10 août et 28 septembre 2018, sous réserve du respect des prescriptions du projet d'arrêté de prescriptions complémentaires joint au présent rapport et de l'arrêté préfectoral d'autorisation d'exploiter n°06-017/DUEL du 6 février 2006.

Le projet d'arrêté préfectoral de prescriptions complémentaires est soumis à l'avis des membres du Conseil Départemental des Risques Sanitaires et Technologiques (CODERST) conformément à l'article R-512-46-22 du code de l'environnement.

*Rédacteur*

L'inspecteur de  
l'Environnement



Pascal LAMBRECHT

*Vérificateur*

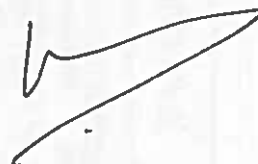
L'inspecteur de  
l'Environnement



Mathilde FAILLARD

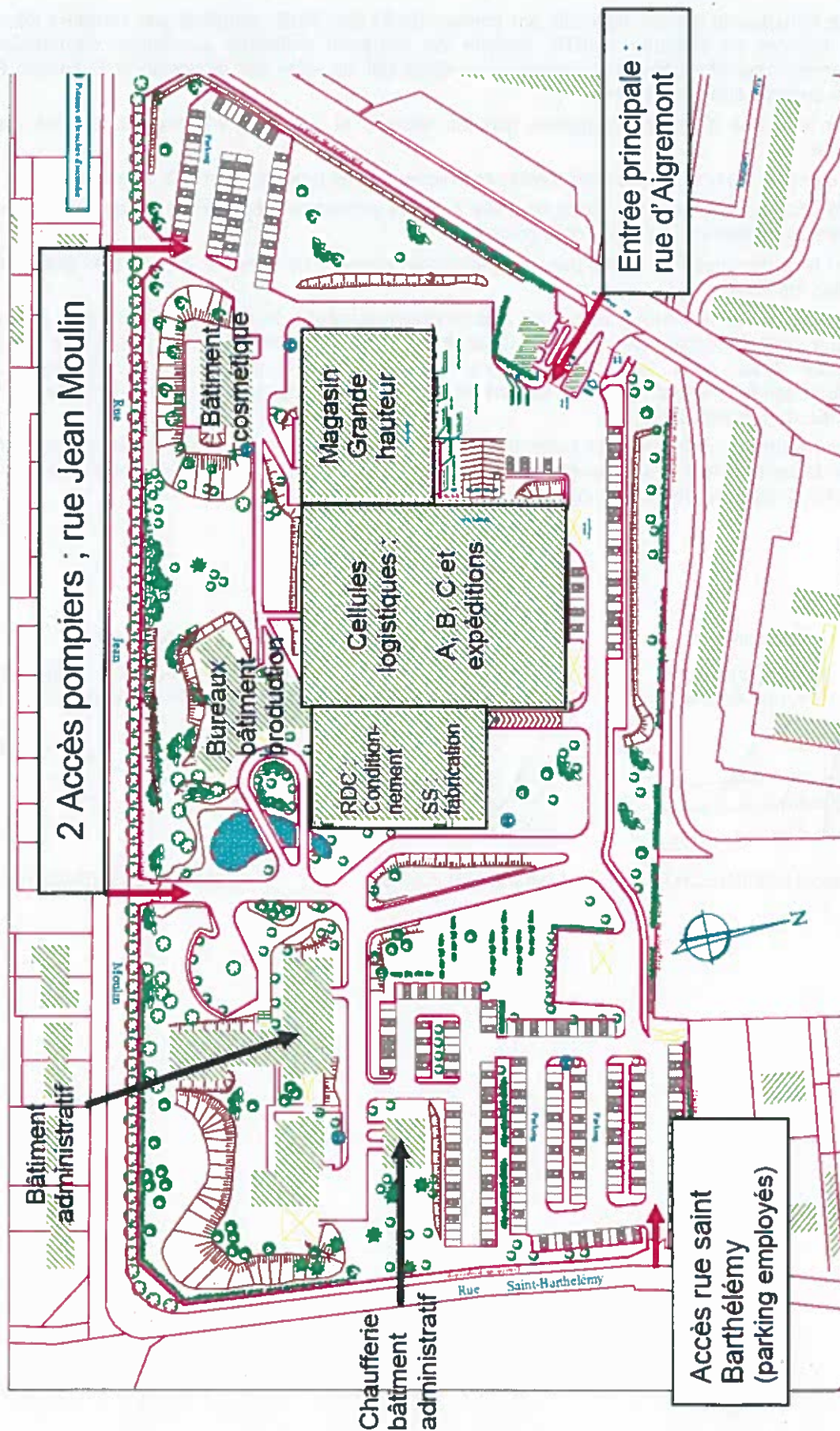
*Approbateur*

Pour le Directeur et par délégation, le chef  
de l'unité départementale des Yvelines,



Henri KALTEMBACHER

# Annexe n°1 : Plan du site



## **Annexe n°2 : Étude d'impact – Étude de dangers**

### **I – Fonctionnement de la nouvelle ligne de conditionnement**

La nouvelle ligne de conditionnement sera implantée dans la cellule A. Elle sera séparée du reste de la cellule A par une cloison haute de 2,5 mètres environ (voir annexe n°3).

Actuellement, il s'agit d'une zone de préparation des composants pour l'atelier de conditionnement. Dans cette zone sont entreposés temporairement les composants (flacon, pompes, coiffes, cellophane, carton, etc.) qui seront nécessaires au conditionnement. Le volume stocké correspond à quelques heures de conditionnement. Le stockage se fait au sol sur un niveau de hauteur et est organisé par ligne de conditionnement.

Les produits conditionnés sur cette nouvelle ligne seront des solutions d'après-rasages.

Il s'agit d'une ligne classique de conditionnement de produits de parfumerie. Son fonctionnement ne sera pas différent des autres lignes déjà en place sur le site. Seule la localisation de la nouvelle ligne change.

Les flacons vides seront alimentés par deux opérateurs dans une première machine. Cette machine, appelée « remplisseuse », a pour fonction de remplir, de manière automatique, les flacons ainsi que de boucher ceux-ci. Les produits conditionnés étant à base alcoolique, la remplisseuse possédera une ventilation et du matériel ATEX. Le bâti de la machine fait office de bac de rétention. L'ensemble de l'installation sera relié à la terre.

Une seconde machine, « l'étiqueteuse », collera des étiquettes sur les flacons fermés. Un numéro de lot est ensuite inscrit sur les flacons à l'aide d'un laser.

Le flacon est ensuite mit dans un étui, toujours de manière automatisée dans une « étuyeuse ».

La dernière opération est la mise en carton de regroupement, réalisée grâce à une encaisseuse.

Les cartons de produits finis sont enfin regroupés sur une palette pour être expédiés.

Pour des raisons de qualité mais aussi pour limiter le risque de collision avec un équipement ou un collaborateur par un chariot automoteur, l'ensemble de la ligne sera délimité par des cloisons (sur 3 côtés ; le quatrième côté étant le mur coupe-feu au nord). Ces cloisons seront à leur tour protégées par des poteaux aux niveaux des angles.

Chaque machine sera indépendamment reliée à la terre. Toutes les machines de la ligne seront équipées d'arrêts d'urgence qui arrêtent immédiatement les machines et l'intégralité de la ligne.

#### **Avis de l'inspection de l'Environnement :**

L'exploitant a mis en place les mesures nécessaires permettant :

- d'isoler la ligne de production du reste de l'entrepôt (cloisons...)
- de limiter les risques de chocs sur les nouvelles installations (poteaux au niveau des angles) ;
- limiter le stockage des produits finis sur palette (durée de stockage limitée),
- quantités de produits faibles (cuve tampon), matériel ATEX et rétention adaptée (200 litres pour 45 litres de produits présents sur la ligne de conditionnement)

L'exploitant doit réaliser des contrôles périodiques de ses installations et notamment les contrôles annuels électriques conformément à l'article 2.4 « Installations électriques – Mise à la terre » (Titre III « Dispositions techniques générales applicables à l'ensemble de l'établissement », Chapitre V « Prévention de la pollution atmosphérique ») de l'arrêté préfectoral d'autorisation d'exploiter n°06-017/DUEL du 6 février 2006.

### **II – Alimentation de la ligne de conditionnement**

La future ligne de conditionnement sera alimentée en électricité, en air comprimé ainsi qu'en solution parfumante (à base alcoolique).

Afin de supprimer les risques de collision par un chariot automoteur, les alimentations en air comprimé, électricité et solution alcoolique se feront uniquement par un passage aérien (faux plafond ou hauteur supérieure à 3 mètres).

L'alimentation en solution parfumante se fera de la même façon que pour les lignes existantes : dans l'atelier de fabrication, la solution parfumante sera stockée dans une cuve, raccordée à une pompe d'alimentation. Cette pompe d'alimentation sera elle-même raccordée à la canalisation jusqu'à la remplisseuse de la ligne via une cuve tampon d'une capacité inférieure à 30 litres.

La cuve tampon se trouve à l'intérieur de la remplisseuse. Ceci permettra de limiter au strict minimum les quantités de liquide inflammable en cellule A et ainsi les effets d'un éventuel épandage.

La cuve tampon se trouvera dans le bâti de la remplisseuse qui est elle-même en rétention.

Une portion de l'alimentation en solution parfumante utilisera un réseau déjà existant. L'autre partie de l'alimentation sera créée dans le cadre de ce projet et sera raccordée à la portion existante. Cette canalisation sera réalisée en INOX 316 (il s'agit du même INOX utilisé par l'installation existante). La canalisation aura un diamètre DN15 (soit 21,3 mm extérieur).

La portion de canalisation créée ne traversa aucun mur coupe-feu. La canalisation sera intégralement aérienne afin de la protéger contre les chocs et ainsi préserver son intégrité.

La canalisation en solution parfumante n'étant pas dans des zones de circulation ni accessible par un engin de manutention, une rupture accidentelle franche de canalisation d'alimentation de la ligne de conditionnement suite à une collision mécanique est exclue. Avant sa mise en service, la canalisation de solution parfumante sera éprouvée et testée à une pression supérieure à sa pression de service (estimée à 2 m³/heure sous 3 bars).

La canalisation en solution parfumante sera étiquetée. Le volume interne de cette canalisation est estimé à 15 litres maximum.

Cette canalisation transite par des locaux entièrement protégés par une installation d'extinction automatique de type sprinkler. L'ensemble du site (bâtiments de l'entrepôt et de conditionnement) est en rétention et limite les risques de pollution des eaux et des sols en cas de pollution accidentelle.

La cellule A est actuellement dotée de 8 extincteurs, 2 robinets d'incendie armé (RIA), d'exutoires de fumée, ainsi que de détection incendie. L'ensemble de la cellule A est également couverte par l'installation d'extinction automatique de type sprinkler.

#### **Avis de l'inspection de l'Environnement :**

L'exploitant a mis en place les mesures nécessaires permettant :

- de limiter les risques de pollution des eaux et des sols (cuve tampon dans rétention et locaux étanches) ;
- de limiter les risques d'effets dominos (système sprinkleur présent au niveau de la nouvelle ligne de production) ;

L'exploitant doit mettre en place des consignes de sécurité avec les mesures à prendre en cas de fuite sur un récipient ou une canalisation contenant des substances dangereuses et notamment les conditions d'évacuation des déchets et eaux souillées en cas d'épandage accidentel, conformément à l'article 7.6.4 « Consignes de sécurité » (Titre III « Dispositions techniques générales applicables à l'ensemble de l'établissement », Chapitre V « Prévention de la pollution atmosphérique ») de l'arrêté préfectoral d'autorisation d'exploiter n°06-017/DUEL du 6 février 2006.

### **III - Impact des nouvelles installations sur l'environnement**

L'exploitant précise dans son porté à connaissance que le projet n'aura pas d'impact sur :

- les eaux usées (sanitaires) ;
- les eaux pluviales (pas de nouveaux bâtiment créé) ;
- la combustion (chauffage) ;
- le niveau sonore à l'extérieur du site : L'exploitant précise que l'ensemble des équipements de la nouvelle ligne sera installé à l'intérieur des bâtiments ;
- les odeurs : L'exploitant précise que la nature des nouveaux produits conditionnés étant la même que les produits existants, les matières premières mises en œuvre dans la fabrication ne dégagent pas d'odeurs supplémentaires particulières ou gênantes pour le voisinage

Le projet aura un impact limité sur les eaux industrielles. Le processus et les produits chimiques de lavage des cuves ou GRV (Grand Récipient en Vrac) au service fabrication, resteront les mêmes que l'existant. Aussi, la procédure de lavage de la remplisseuse sera identique au parc actuel : utilisation d'une vingtaine de litres d'éthanol pour le rinçage du circuit de remplissage (cuve tampon, pompes, bec de remplissage). Cet éthanol résiduaire sera collecté dans la cuve prévue à cet effet et n'ira pas dans le réseau d'eaux usées industrielles.

L'installation de la nouvelle ligne de conditionnement va entraîner une augmentation de la consommation d'eau de 30 % pour la production d'eau osmosée (augmentation d'environ 100 m³).

La nouvelle ligne de conditionnement sera alimentée en solution parfumante par canalisation INOX, via une pompe ATEX d'alimentation située en zone fabrication. Cette pompe sera elle-même alimentée par une cuve ou un GRV via un flexible.

Les projections annuelles étant de 2 à 3 millions d'unités (soit 225 m³), l'exploitant estime, en fixant le pourcentage de quantité de solvants rejetés à 1,77 % (plan de gestion annuel de 2017), que le projet aura

un impact sur le PGS de 3 188,09 kg et que le projet n'aura pas d'impact significatif sur les émissions de COV.

La nouvelle ligne de conditionnement aura une incidence sur :

- le volume d'alcool souillé généré en raison des rinçages (20L d'éthanol) nécessaires pour passer d'une référence de produit fini à un autre. Cependant, l'alcool souillé faisant l'objet d'une régénération chez un prestataire extérieur, l'impact sur l'environnement est limité.
- les volumes de DIB et DIS en raison des nouvelles références de composants (composants de conditionnement et de transport) liés aux nouveaux produits conditionnés. Ces composants, notamment ceux à base de carton de plastique et de verrerie, sont recyclés chez un prestataire extérieur, limitant ainsi l'impact sur l'environnement.

#### **Avis de l'inspection de l'Environnement :**

L'exploitant a transmis un porté à connaissance permettant de vérifier les impacts de la nouvelle installation sur l'environnement.

En 2017, la consommation totale d'eau sur le site de Poissy s'élève à 6357 m<sup>3</sup>. L'augmentation de la consommation de 100 m<sup>3</sup> pour la nouvelle ligne de conditionnement sera donc négligeable (inférieure à 2 %).

Le site dispose déjà de 9 lignes de conditionnement et certaines mesures permettant de limiter les effets sur l'environnement sont déjà prises par l'exploitant.

L'exploitant doit s'assurer que le projet a un impact limité sur les émissions de COV (composé organique volatil) et transmettre annuellement à l'inspection de l'environnement le plan de gestion des solvants en précisant les actions visant à réduire la consommation de solvants, conformément à l'article 2 « Plan de gestion des solvants » (Titre III « Dispositions techniques générales applicables à l'ensemble de l'établissement », Chapitre V « Prévention des risques ») de l'arrêté préfectoral d'autorisation d'exploiter n°06-017/DUEL du 6 février 2006.

#### **IV – Étude de dangers**

Le type d'activité de la société « FAREVA POISSY » amène à utiliser de l'alcool (Alcool éthylique) en vue d'un usage dans les produits fabriqués et conditionnés sur le site.

L'exploitant précise dans son porté à connaissance que l'alcool éthylique suivra le flux suivant :

- stockage de l'alcool éthylique : pas de volume supplémentaire ni de modification des conditions de stockage par rapport à l'existant ;
- fabrication du parfum à base d'alcool éthylique : pas de volume supplémentaire stocké ni de modification du process de fabrication ;
- transfert du parfum depuis la fabrication vers la ligne de conditionnement : création d'une canalisation de transfert vers la ligne de conditionnement, dont la conception sera identique à celles qui alimentent déjà les 9 lignes de conditionnement dans l'atelier concerné. Cette canalisation sera à l'intérieur des bâtiments qui sont eux-mêmes sur rétention ;
- conditionnement du parfum :
  - remplisseuse : la machine ATEX alimente les flacons de parfums depuis la canalisation de transfert. En cas de déversement (par exemple : fuite de la cuve tampon), le parfum reste contenu dans la rétention de la machine.
  - produits finis : pas de stockage prolongé en bout de ligne. Les parfums conditionnés sont acheminés dans la zone de stockage existante au fur et à mesure pour y être expédiés.

A l'intérieur de la remplisseuse, la cuve tampon est équipée d'un limiteur de remplissage qui permet de stopper l'approvisionnement du réservoir lorsqu'un niveau maximal d'utilisation est atteint (pilotage de la pompe d'approvisionnement en fabrication).

Dans le cas d'un déversement (liquides inflammables mise en œuvre à l'instant T = 30 litres maximum dans la cuve tampon + 15 litres sur la totalité de la canalisation en parfum) suivi d'un incendie dans la remplisseuse, l'exploitant précise que l'incendie reste contenu dans la rétention de la machine et les effets thermiques ne seraient pas suffisants pour sortir du bâtiment (entrepôt avec des murs coupe feu).

Les produits conditionnés étant à base alcoolique, l'intérieur de la remplisseuse est classé en zone ATEX. La remplisseuse sera donc équipée d'une tête de détection éthanol. Celle-ci sera reliée à une alarme sonore et visuelle. Deux seuils de détection seront paramétrés : le premier seuil déclenchera une alarme sonore et visuelle. Le second seuil arrêtera tout remplissage de solution alcoolique. La détection alcool sera sauvegardée par un jeu de batterie en cas de coupure d'électricité.

La remplisseuse sera également équipée d'une extraction d'air en deux points afin d'évacuer toutes les vapeurs d'alcool et limiter le risque de création d'atmosphère explosible. L'extraction se fera en toiture de

la cellule A, à l'aide d'une canalisation métallique protégée contre les effets de l'électricité statique. Le moteur de l'extraction sera également ATEX.

En cas de rupture franche de la cuve tampon, l'ensemble de la solution parfumante (inflammable) restera confiné à l'intérieur de la remplisseuse. En cas d'incendie, celui-ci serait limité à la surface de la remplisseuse (5 m²).

Une rupture franche de canalisation serait humainement et rapidement détectée par manque de parfum au niveau de la ligne. Selon la localisation de la rupture, un maximum de 15L de solution parfumante pourrait s'écouler.

En cas de rupture franche de canalisation durant la nuit, l'alerte sera donnée lors d'une ronde par l'agent de sécurité qui pourra, le cas échéant, contacter l'astreinte d'urgence. Le week-end, la ligne sera vidée de l'intégralité de solution parfumante (cuve tampon y compris).

La pompe d'alimentation de la remplisseuse est éteinte en dehors des heures de fonctionnement de la ligne de conditionnement. L'ensemble de la ligne de conditionnement sera arrêté la nuit ainsi que le week-end.

Le personnel de fabrication est déjà formé à la manipulation de produit chimique, au travail en zone ATEX ainsi qu'à la réaction en cas d'urgence (détection éthanol, départ de feu, épandage).

#### **Avis de l'inspection de l'Environnement :**

L'exploitant a transmis un porté à connaissance précisant les risques sur ce type d'installation.

L'exploitant a pris les mesures permettant de limiter les risques de pollution des eaux et des sols en cas de déversement accidentel sur la ligne de conditionnement et sur le réseau d'alimentation de la remplisseuse.

L'exploitant doit mettre en place des procédures connues du personnel présent sur le site et facilement accessibles conformément à l'article 3.2.1. « Consignes de sécurité » (Titre III « Dispositions techniques générales applicables à l'ensemble de l'établissement », Chapitre V « Prévention des risques ») de l'arrêté préfectoral d'autorisation d'exploiter n°06-017/DUEL du 6 février 2006.

Des contrôles périodiques doivent être mis en place par l'exploitant pour vérifier la formation de son personnel conformément à l'article 6 « Formation du personnel » (Titre III « Dispositions techniques générales applicables à l'ensemble de l'établissement », Chapitre V « Prévention des risques ») de l'arrêté préfectoral d'autorisation d'exploiter n°06-017/DUEL du 6 février 2006.

De même, le personnel de gardiennage est familiarisé avec les installations et les risques encourus et reçoit à cet effet une formation spécifique conformément à l'article 2 « Conception et aménagement des infrastructures » (Titre III « Dispositions techniques générales applicables à l'ensemble de l'établissement », Chapitre V « Prévention des risques ») de l'arrêté préfectoral d'autorisation d'exploiter n°06-017/DUEL du 6 février 2006.

#### **V – Moyens de protection supplémentaires**

La ligne de conditionnement sera installée en cellule A. Les moyens de protections existants sont les suivants :

- Dispositions constructives (voir annexe n°4)

La cellule A est constituée de 3 murs coupe-feu 2 h, un mur en parpaings côté bureaux, une charpente métallique, couverture bac acier simple peau et laine de roche.

Les passages vers les autres cellules logistiques ou l'atelier de conditionnement sont munis de portes coupe-feu 2 heures. La fermeture de celles-ci est automatique en cas de détection par la détection incendie en place.

- Moyen de lutte contre le feu

La cellule A est :

- protégée par une installation d'extinction automatique de type sprinkler ;
- protégée par de la détection incendie, notamment au niveau des portes permettant la circulation vers les autres cellules logistiques ;
- doté d'un système de désenfumage dont la surface est de 29 m².
- munie de 8 extincteurs ainsi que 2 robinets d'incendie armés (RIA). Il sera rajouté 2 extincteurs (spécifiques aux risques présents) dans la nouvelle zone de conditionnement.

Toute intervention par une entreprise extérieure dans les locaux est couverte soit par un permis de travail journalier soit par un plan de prévention. Aussi tout travail par point chaud nécessite l'établissement d'un permis de feu.

L'ensemble du personnel est formé à la manipulation des extincteurs et une équipe de seconde intervention est également présente dans nos locaux.

L'ensemble du site est non-fumeur sauf dans une zone autorisée (sur le parking employé).

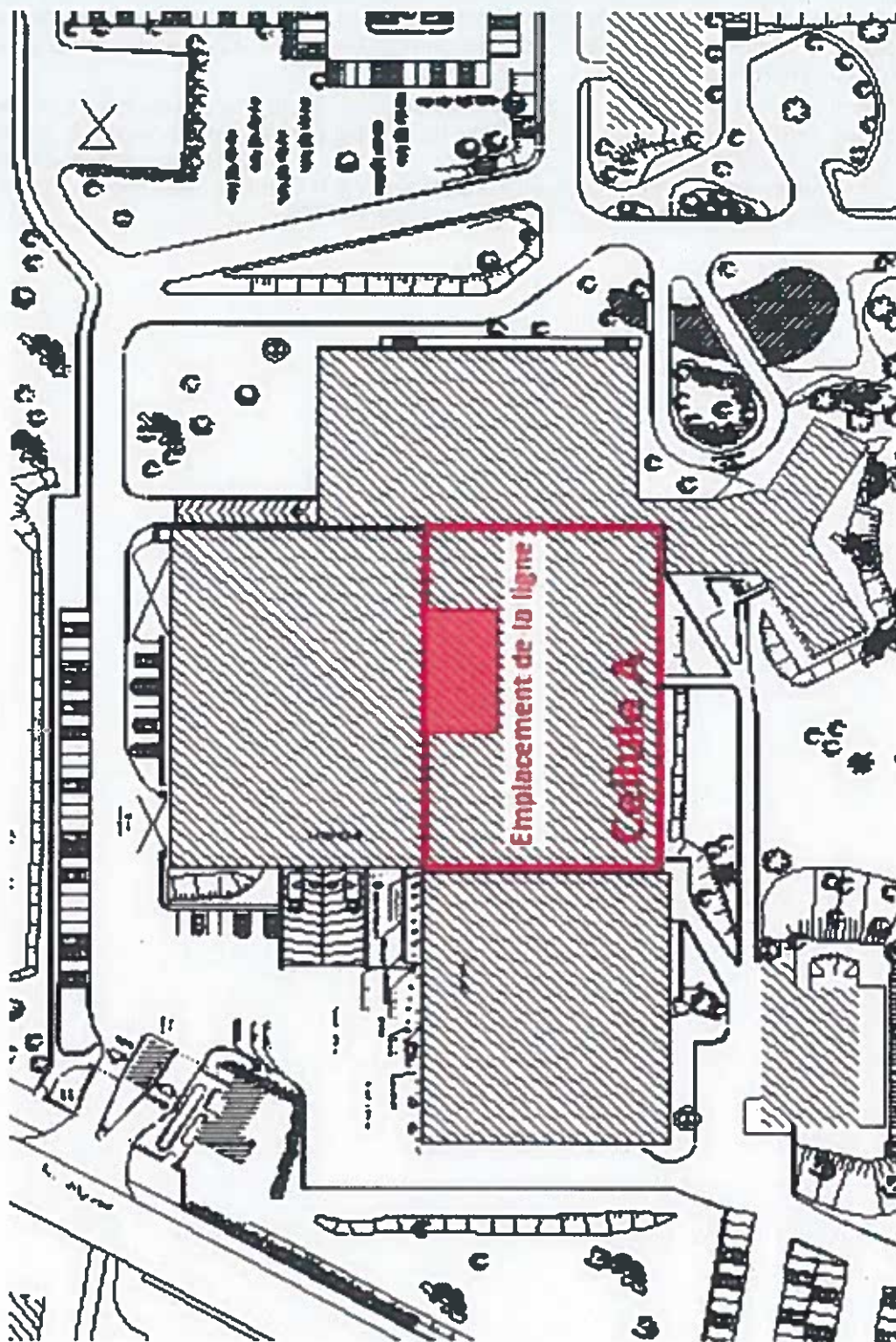
**Avis de l'inspection de l'Environnement :**

L'exploitant a mis en place des moyens de défense incendie permettant de limiter les risques en cas d'incendie.

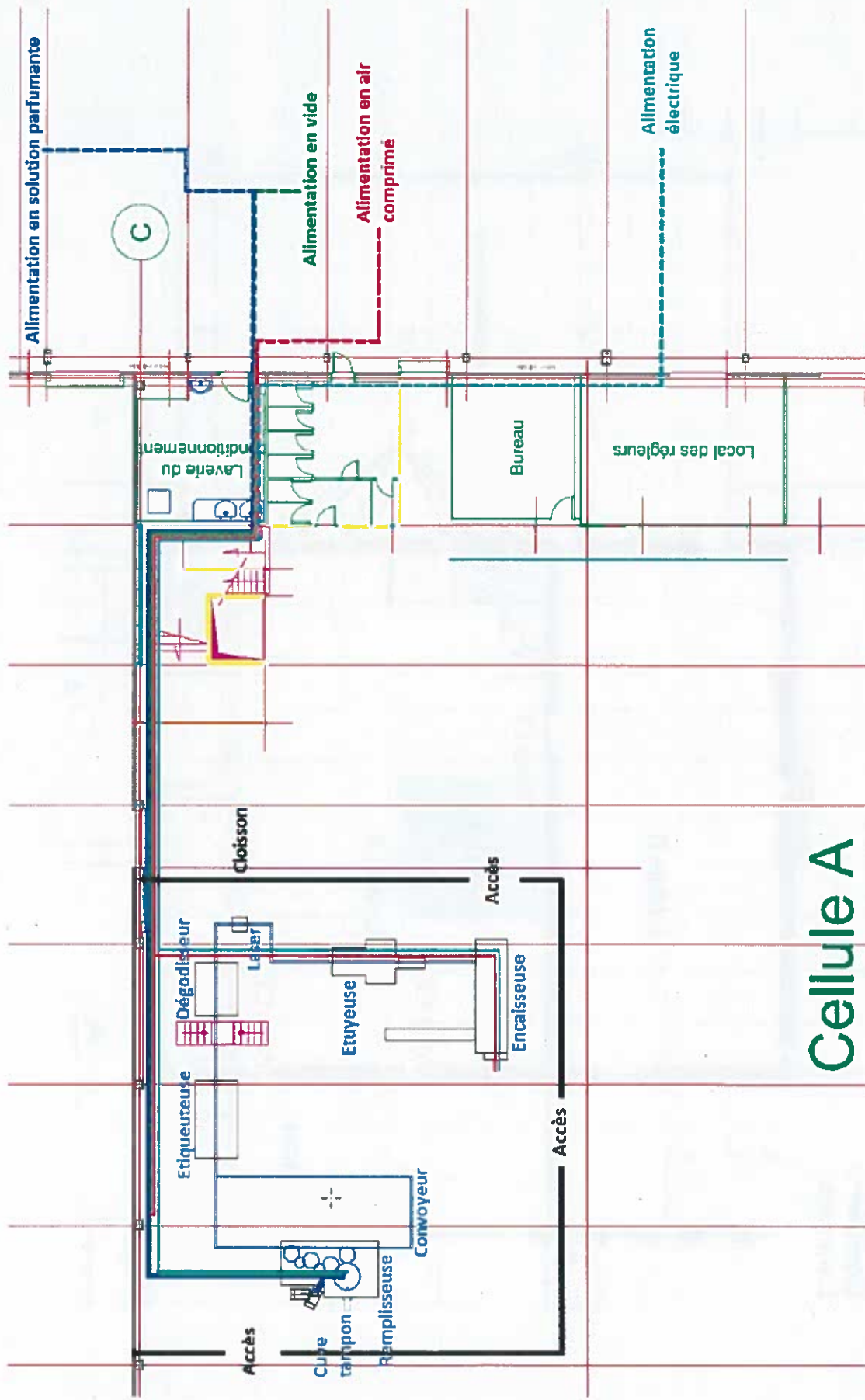
Dans le dossier de mise à jour de l'étude de dangers en 2014, l'analyse détaillée des risques, avait identifié que le phénomène « Incendie de la cellule A » n'avait pas de conséquences externes. La modélisation d'un incendie du bâtiment de conditionnement montrait également que les flux thermiques restaient confinés à l'intérieur du bâtiment. Donc, en cas d'incendie sur la nouvelle ligne de conditionnement et d'effets dominos dans l'entrepôt de la cellule « A », les effets thermiques ne sortent pas des limites de propriété.

En cas de travaux sur les installations de conditionnement et/ou les tuyaux d'alimentation, un permis de travaux doit être réalisé par l'exploitant et un contrôle du chantier (avant commencement et à l'issue) doit être réalisé conformément à l'article 4 « Travaux » (Titre III « Dispositions techniques générales applicables à l'ensemble de l'établissement », Chapitre V « Prévention des risques ») de l'arrêté préfectoral d'autorisation d'exploiter n°06-017/DUEL du 6 février 2006.

Annexe n°3 : Plan de situation de la future ligne de conditionnement



Vue globale de la future ligne de conditionnement



## Cellule A

Implémentation de future ligne de conditionnement au sein de la cellule A

Annexe n°4 : Dispositions constructives

